

Tekniskt datablad

WP902

Matacryl Topcoat

05-03-2025 / V 2

Beskrivning

WP902 Matacryl Topcoat är en 2-komponents, medelviskös, UV-beständig, blåviolett, klar, reaktiv harts baserad på metylmetakrylat (MMA). Efter polymerisation är den blåvioletta färgen inte längre synlig.



Funktioner och Fördelar

- Flexibel och god UV-resistens
- Medelhög viskositet
- Lämplig för ytor med regelbunden vattenbelastning
- Slitstark

Användningsområde

WP902 Matacryl Topcoat är avsedd att användas som en slitstark ytförsegling för Matacryl tätskiktssystem där systemet utsätts för vattenbelastning och solljus.

Den goda flexibiliteten och det höga UV-motståndet gör WP902 Matacryl Topcoat till en idealisk tätskiktsslack för utomhusbruk.

Materialet har mycket hög beständighet mot vattenbelastning, men i extrema situationer där vattensamlingar står på produkten under lång tid kan viss vitfärgning/missfärgning förekomma.

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:
20 kg metallhinkar,
180 kg stålfat

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i ursprungligen stängd förpackning mellan + 5°C och + 30°C. Den optimala förvaringstemperaturen är + 15 - 20 °C.
Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN ISO4-2 (när den används som en del av ett komplett system)

Tekniskt datablad

WP902

Matacryl Topcoat

Tekniska egenskaper

Utseende		Klar, violettblå dimmig vätska
Katalysatortillsattstemperatur	Tillsattnivå av Catalyst/Catalyst C2 i viktprocent av bashartset, beroende på substrattemperatur.	I +30°C - 0,9 % eller 180 g per 20 kg harts I +20°C - 1,0 % eller 200 g per 20 kg harts I +10°C - 2,0 % eller 400 g per 20 kg harts I 0°C - 3,0 % eller 600 g per 20 kg harts I -5°C - 4,0 % eller 800 g per 20 kg harts I < -5°C - 4,0 % + Accelerator eller 800 g per 20 kg harts + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~150-210 mPa*s @ 25 °C och 1500*s-I skjuvhastighet
Användningstid vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Torr vid beröring: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Full härdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar vid +20°C		Ingen maximal övermålningsbar tid mellan skikten. Underlaget skall dock vara torrt och rent. Speciellt fritt från oljor/fetter.
Töjning vid brott	EN ISO 527	10.9 % (vid rumstemperatur) 2.21 % (vid 0°C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~ 68
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~ 94
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		-5 °C - +35 °C (Rekommenderat)
Underlagets temperaturområde		-5 °C - +35 °C (Rekommenderat)
Relativ fuktighet i omgivningen		< 85 %
Underlagets relativa fuktighet		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

Appliceringsförhållanden - tillägg

Vid ovannämnda temperaturer optimeras hartsflödet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och initial härdning av produkten måste substrattemperaturen vara minst 3°C högre än daggpunkttemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten.

För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller vid appliceringstemperaturer under -5°C, vänligen kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från cementslam och andra föroreningar som kan minska bindningsstyrkan hos applicerade beläggningar. Ytan bör förberedas med mekaniska metoder - t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador på underlaget måste repareras före installation av systemet.

Detaljerade krav på underlaget och andra tillämpningsförhållanden finns i Allmänna förberedelser och tillämpningsanvisningar för Matacryl Waterproofing Systems.

För alla Matacryl-primers rekommenderar vi starkt att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget före allmän användning på plats.

Tekniskt datablad

WP902

Matacryl Topcoat

Blandning

Före användning måste WP902 Matacryl Topcoat omröras noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator (C2) - baserat på riktlinjetabellen - till hartset och blanda med en långsamtgående borr och spiralformad spinner, se till att luft inte sugas in.

Applicering

Det Matacryl Waterproofing-system som ska förseglas måste vara torrt, rent, fritt från damm och fett. Alla färska Matacryl Waterproofing-system måste vara helt härdade och nedkylda. Som en allmän princip gäller att alla Matacryl Waterproofing-system kan återförslutas med valfri Matacryl sealer efter korrekt rengöring.

Sealern måste appliceras på slitlagret inom 4-6 timmar för att förhindra problem med vidhäftningen.

Omedelbart efter att katalysatorn har rörts om hälls sealern på den förseglade ytan (applicera inte direkt ur blandningsspannarna) och fördelas på beläggningen med en kortskaftad färgroller. På kvartsbroadcastade beläggningar kan förseglingen förspridas före rullning med en tandad gummiskrapa. För att undvika eventuell bildning av mikrobubblor i sealerns yta är det viktigt att arbeta med nyblandat material, dvs. att katalysera mindre satser.

Materialet ska omedelbart spridas och rullas till en jämn skiktjocklek på högst 0,3 - 0,8 kg/m². Om ett tjockare skikt krävs måste det appliceras i två separata skikt. I samtliga fall måste det sista skiktet appliceras med en förbrukning på högst 0,4 kg/m² för att undvika gulning.

För ytterligare information, se vår "Allmänna riktlinjer för förberedelser och applicering av Matacryl Waterproofing Systems".

Täckningsgrad

0,3 - 0,8 kg/m² per lager.

Materialåtgång och appliceringsmetod beror på vilket av Matacryl Waterproofing-systemen WP902 Matacryl Topcoat används för (t.ex. förväntas högre åtgång i bredspridda system); se specifika systemuppbyggnadsblad för ytterligare information.

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) eller Flowcrete Tool BioCleaner omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas med mekaniska medel.

Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Tekniskt datablad

WP902

Matacryn Topcoat

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

WP902 Matacryn Topcoat är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren och alla andra elektriska apparater som används på arbetsplatsen måste vara av explosionssäkert utförande.

Som alla vanliga MMA-produkter har WP902 Matacryn Topcoat en lukt som är förknippad med den, se till att ventilationen och/eller utsuget är tillräckligt.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs. För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.